



## Equipos compactos en Ciclo Transcrítico

Los equipos de la serie DB CO<sub>2</sub> son unidades partidas contruidos con chapa de acero zincado para funcionar con refrigerante R744 (CO<sub>2</sub>) en Ciclo Transcrítico.

Son equipo compactos que se suministran listos para su instalación y que interiormente llevan todos los elementos necesarios para su correcto funcionamiento, lo que permite que la instalación sea rápida y sencilla.

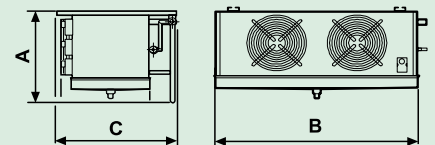
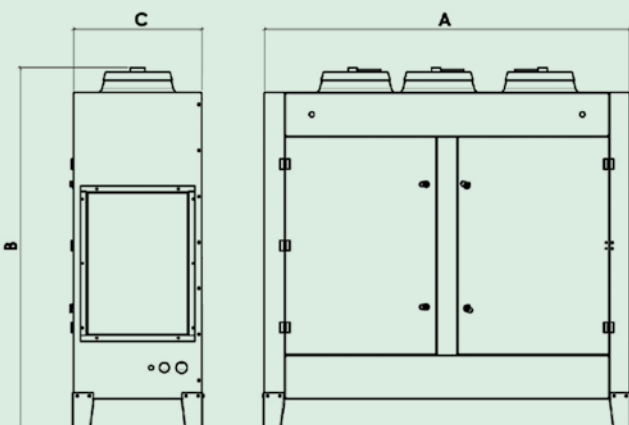


## Características

- » Compresor semi-hermético.
- » Gas cooler montado en el mismo equipo.
- » Intercooler de aire montado en el mismo equipo (solo para Baja temperatura).
- » Evaporador cúbico.
- » Recipiente de líquido con válvula de seguridad.
- » Línea de líquido con filtro deshidratador y visor de líquido.
- » Separador de aspiración.
- » Intercambiador coaxial.
- » Válvula electrónica para el control óptimo de las presiones, de la presión del recipiente y de la presión de recalentamiento del evaporador (*se suministra para su montaje en el evaporador*).
- » Presostato de seguridad PED.
- » Descarche eléctrico.
- » Cuadro eléctrico con electrónica de control y drivers para el control de la válvula electrónica.



## Dimensiones



Modelo	A	B	C
<b>TN</b>			
GCU3531001X	2.200	1.400	800
GCU5032501X	3.150	1.650	1.050
<b>BT</b>			
HCU3020301X	1.590	1.770	630
HCU3531201X	2.450	1.400	800
HCU3531501X	1.900	1.650	800
HCU3553501X	3.900	1.650	800

<b>PDB</b>			
Modelo	A	B	C
<b>TN</b>			
SKC353M6SE	490	2.234	606
SKC453M6SE	610	2.857	650
<b>BT</b>			
SKC352X6SE	490	1.614	606
SKC354X6SE	490	2.854	606
SKC502X6SE	815	2.460	810
SKC503X6SE	815	3.380	810

FACTORES DE CORRECCIÓN

Para obtener rendimientos a +40°C o +45°C aplicar la siguiente fórmula reducida:

$$V_{+45^\circ\text{C}} = 0,85V_{+35^\circ\text{C}} \quad \text{Pot}_{+45^\circ\text{C}} = 0,85\text{Pot}_{+35^\circ\text{C}}$$

$$V_{+40^\circ\text{C}} = 0,93V_{+35^\circ\text{C}} \quad \text{Pot}_{+40^\circ\text{C}} = 0,93\text{Pot}_{+35^\circ\text{C}}$$

BASE CÁLCULO

	Media	Baja	Ud.
Aislamiento	80	100	mm
Densidad de carga	250	250	kg/m <sup>3</sup>
Movimiento de mercancía	10%	10%	
Temperatura entrada mercancía	25	-5	°C
Calor específico de la mercancía	0,77	0,44	kcal/kg°C
Horas de trabajo del compresor	18	18	horas
Temperatura exterior	35	35	°C

0°  
MEDIA TEMP.

-20°  
BAJA TEMP.

ECOLÓGICOS

Datos y precios

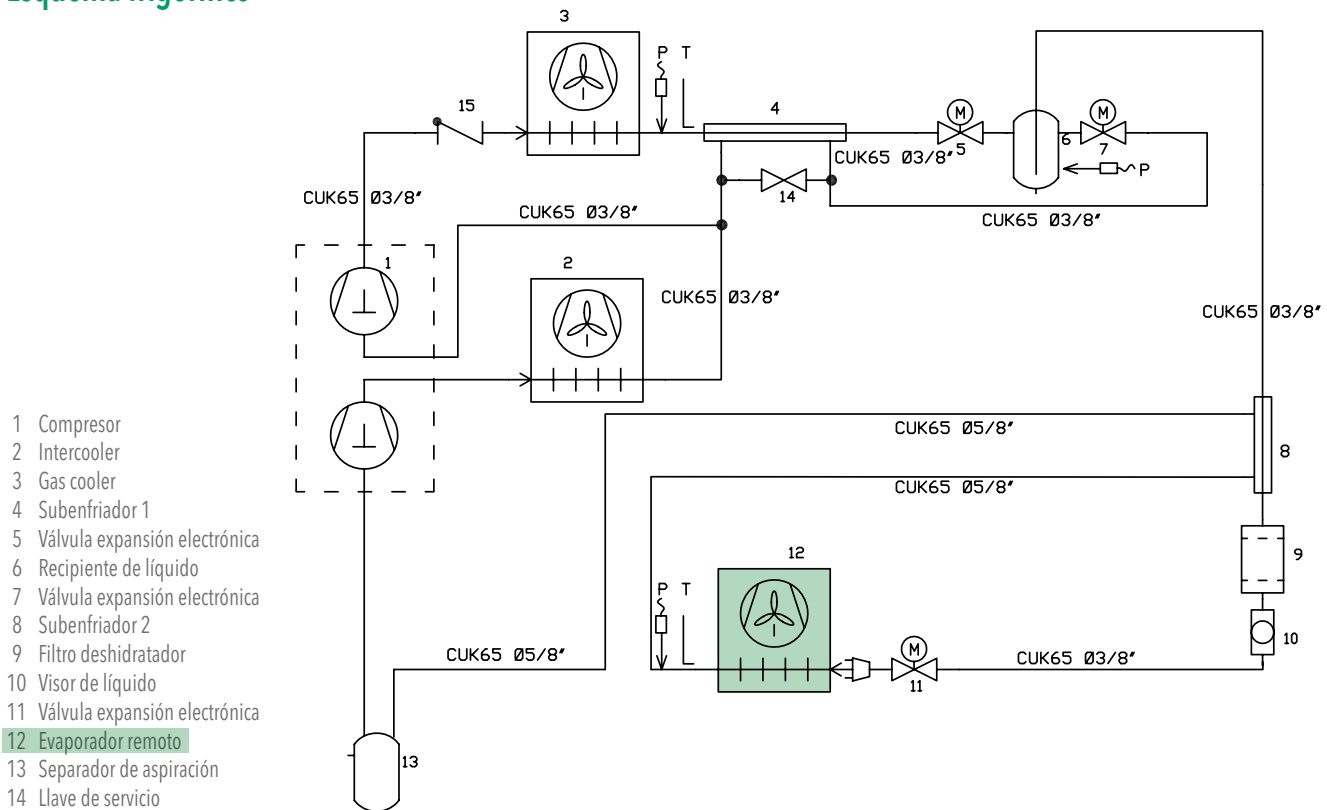
0°  
MEDIA  
R744

Modelo	P.V.P.	Watt.	m <sup>3</sup>	HP	Voltaje	Consumo (Kw)	Carga Gas (Kg)	Caudal gas cooler (m <sup>3</sup> /h)	Intercooler	Cat. PED	Modelo	P.V.P.	Watt.	Watt.	Modelo	P.V.P.
GCU3531001X	41.487 €	10.330	177	10	400/3	10,64	4,50	6.950	-	III	SKC353M6SE	2.939 €	6.497	5,16	1PRM0116	535 €
GCU5032501X	59.420 €	29.310	610	25	400/3	26,77	12,50	19.690	-	IV	SKC453M8SE	6.371 €	10.790	10,32	1PRM0120	541 €

-20°  
BAJA  
R744

Modelo	P.V.P.	Watt.	m <sup>3</sup>	HP	Voltaje	Consumo (Kw)	Carga Gas (Kg)	Caudal gas cooler (m <sup>3</sup> /h)	Intercooler	Cat. PED	Modelo	P.V.P.	Watt.	Watt.	Modelo	P.V.P.
HCU3020301X	30.852 €	2.740	35	3	400/3	3,73	2,25	1.120	1.150	II	SKC352X6SE	2.273 €	3.100	2,16	1PRM0020	524 €
HCU3531201X	46.508 €	8.550	192	12	400/3	10,64	3,60	4.010	1.310	III	SKC354X6SE	3.780 €	5.800	5,28	1PRM0116	535 €
HCU3531501X	46.562 €	10.210	246	15	400/3	13,57	8,30	3.100	1.100	III	SKC502X6SE	5.650 €	5.000	5,28	1PRM1216	1.061 €
HCU3535301X	66.117 €	22.920	738	35	400/3	28,01	10,50	7.930	1.340	IV	SKC503X6SE	8.498 €	21.200	12,08	1PRM1320	1.264 €

Esquema frigorífico



- 1 Compresor
- 2 Intercooler
- 3 Gas cooler
- 4 Subenfriador 1
- 5 Válvula expansión electrónica
- 6 Recipiente de líquido
- 7 Válvula expansión electrónica
- 8 Subenfriador 2
- 9 Filtro deshidratador
- 10 Visor de líquido
- 11 Válvula expansión electrónica
- 12 Evaporador remoto
- 13 Separador de aspiración
- 14 Llave de servicio



CN

EV